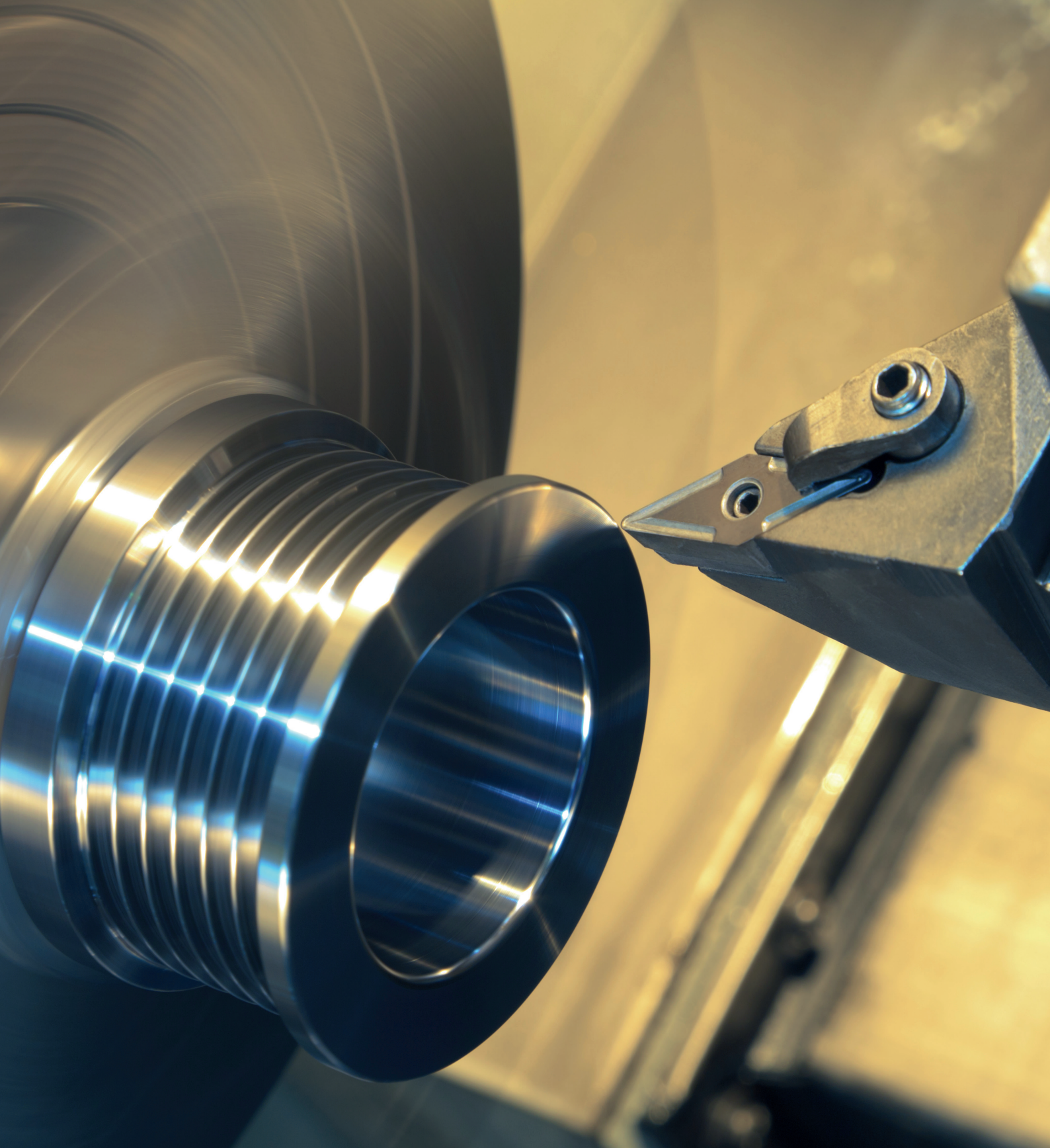
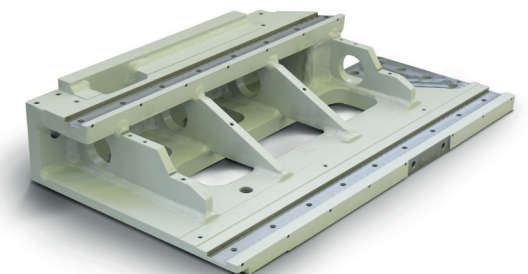
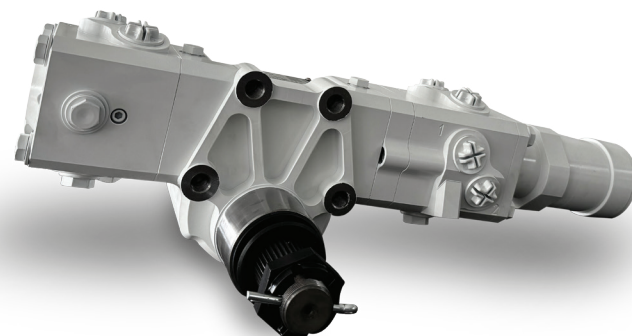
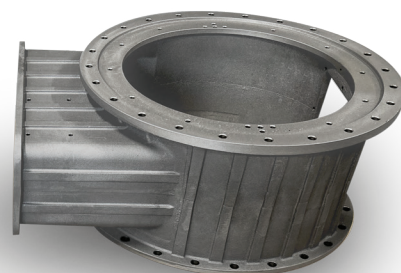
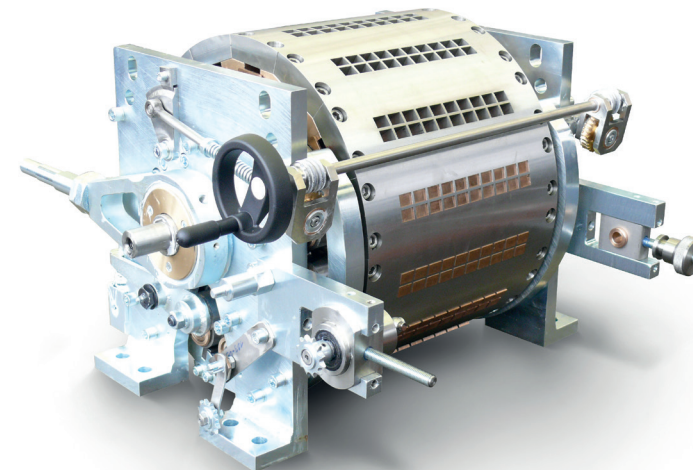
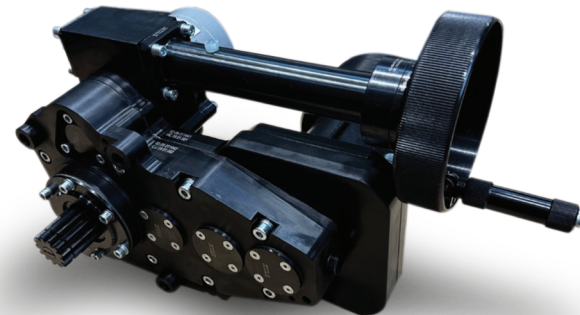
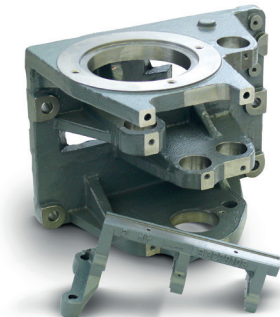
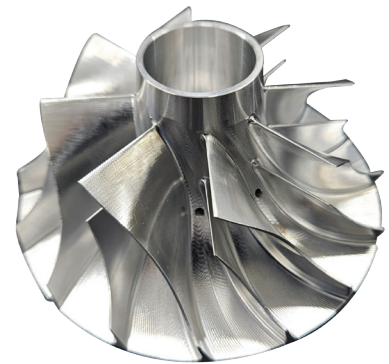




Wikov
Sázavan



CNC obráběné díly
a sestavy pro
obránný průmysl



Komponenty a strojní celky
pro obory:

- Automatizace
- Převodovky
- Obráběcí stroje
- Tvářecí stroje
- Přípravky svařoven a lisoven - automotive
- Vstřikolisy
- Lisovny plastů
- Silniční technika
- Kolejová vozidla
- Potravinářský
- Sklárny
- Dřezpracující
- Polygrafický
- Jednouúčelové stroje

CNC 5-osá univerzální frézovací centra

Stroj	Výrobce	Pracovní pojezdy stroje (mm)	Max. zatížení stolu (kg)	Ø otočného stolu (mm)	Otáčky vřetene (ot/min)
DMU100	Deckel Maho	1150 x 710 x 710	800	800	20 - 12000
DMU 60/60	Deckel Maho	630 x 560 x 560	500	600	20 - 12000
DMU 50	DMG	500 x 450 x 400	300 (podavač 150)	630 x 500	20 - 12000
C42U	Hermle	800 x 800 x 550	850	800	20 - 15000
C42U	Hermle	800 x 800 x 550	850	800	20 - 18000
C42U	Hermle	800 x 800 x 550	850	800	20 - 18000
C42U	Hermle	800 x 800 x 550	850	800	20 - 18000

CNC 3-osá vertikální frézovací centra

Stroj	Výrobce	Pracovní pojezdy stroje (mm)	Max. zatížení stolu (kg)	Otáčky vřetene (ot/min)
NXV 1380A	YCM	1330 x 762 x 700	1500	20 - 12000
NSV 1060A	YCM	1020 x 600 x 600	1500	20 - 12000
MCFV 1060L	ZPS	1018 x 611 x 615	900	40 - 8000
VSC 3 - 4000 XTS	AXA	4000 (2x1750) x 700 x 800	1500	20 - 12000

CNC soustružnická centra

Stroj	Výrobce	Max. rozměr dílce (mm)	Max. Ø tyčového mat.	Max. zatížení vřetene (kg)	Max. zatížení mezi hroty (kg)
CTX 450	DMG	Ø obráběný 400, Ø oběžný 650, délka 600	75	50	150
CTX 420	DMG	Ø obráběný 324, Ø oběžný 680, délka 450	65	50	100
CTX 310	DMG	Ø obráběný 246, Ø oběžný 365, délka 445	50	50	80
LU300-MY-2SG-980	OKUMA	Ø obráběný 340, Ø oběžný 530, délka 980	70	41,5	150
EMCOTURN E65 SMY	EMCOGROUP	Ø obráběný 500, Ø oběžný 610, délka 520	95	50	N/A
EMCOTURN E65 SMY	EMCOGROUP	Ø obráběný 500, Ø oběžný 610, délka 520	65	50	N/A
EMCOTURN E65 M	EMCOGROUP	Ø obráběný 500, Ø oběžný 610, délka 520	95	50	150
POWERMILL 65	EMCOGROUP	Ø obráběný 500, Ø oběžný 610, délka 520	65	50	150

CNC bruska průměrů a otvorů

Machine	Výrobce	Max. rozměr dílce (mm)	Max. zatížení vřetene (kg)	Max. zatížení mezi hroty (kg)
OGM 390 NL	OKAMOTO	broušení vnějších průměrů (Ø 300, délka 900) a otvorů (max Ø 100, hloubka 100)	40	150

Souřadnicové měřicí stroje

Stroj	Výrobce	Max. dimensions of part (mm)	Max. load of table (kg)
LK Integra 10.7.6	LK Limited	800 x 500 x 470	820
Contura 62 HTG	Carl Zeiss	1000 x 1600 x 600	1500

Horizontka + konvenční frézky

Stroj	Druh	Max. rozměr dílce (mm)	Max. hmotnost obrobku (kg)	Poznámky
FO 06	odvalovací	max. Ø ozub. kola 600	30	modul zubu 0,25 - 6
Pfauter 630	odvalovací	max. Ø ozub. kola 630	80	modul zubu 0,25 - 8
FA 3AU	vertikální	900 x 240 x 310	200	
FGS 32/4 (2 ks)	vertikální	1000 x 350 x 400	300	

Brusky

Stroj	Druh	Max. rozměr dílce (mm)	Max.rozměry broušeného otvoru (mm)	Max. hmotnost obrobku (kg)	Poznámky
BUA 25	na kulato + otvory	Ø 250 x 1000	Ø 100, hloubka 100	60	
BDU 50	bruska na otvory	N/A	Ø 80, hloubka 150	8	
BU 28 - 630	na kulato	Ø 220 x 600	N/A	65	
BV 70	vertikální bruska	2000 x 700 x 400	N/A	250	minimální tloušťka materiálu 2 mm
BPH 20	bruska na plocho	600 x 200 x 200	N/A	20	
BPH 20	bruska na plocho	600 x 200 x 200	N/A	20	
BPH 320	bruska na plocho	1000 x 300 x 320	N/A	20	

Soustruhy

Stroj	Druh	Max. rozměr dílce (mm)	Max. hmotnost obrobku (kg)	Poznámky
SU 50A	konvenční	Ø 250 x 1800	200	průchozí vřeteno Ø 55, oběžný Ø 500
SN 40B	konvenční	Ø 250 x 450	20	průchozí vřeteno Ø 50
R5	revolverový	Ø 250 x 450	20	průchozí vřeteno Ø 50
SUS 63	konvenční	Ø 390 x 2500	200	průchozí vřeteno Ø 80, oběžný Ø 630

